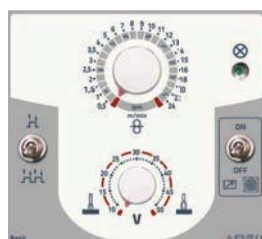



**Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW**

**Basic**

**drive Basic**


Управление	Стр.	<b>122</b>
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	<b>296</b>
Опции/принадлежности	Стр.	<b>281</b>
Функциональная горелка	Стр.	<b>316</b>

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дресселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликковый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)



Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 350 А	5 А - 400 А	5 А - 450 А	5 А - 550 А
Продолжительность включения 40 °С	-		450 А / 80 %	550 А / 60 %
cos φ	350 А / 100 %	400 А / 100 %	420 А / 100 %	
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	12 кг			



Тип	Обозначение	Артикул №
<b>Taurus 351 Basic FDW</b>	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, деком-пактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005390-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU</b>	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
<b>Cooltec 20</b>	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Basic FDW</b>	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, деком-пактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005250-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU</b>	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
<b>Cooltec 20</b>	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 451 Basic FDW</b>	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, деком-пактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005150-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup>-4m/Z</b>	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
<b>DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU</b>	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
<b>Cooltec 20</b>	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000