# Руководство по эксплуатации

# Заточное устройство для строгальных ножей и сверл TS150

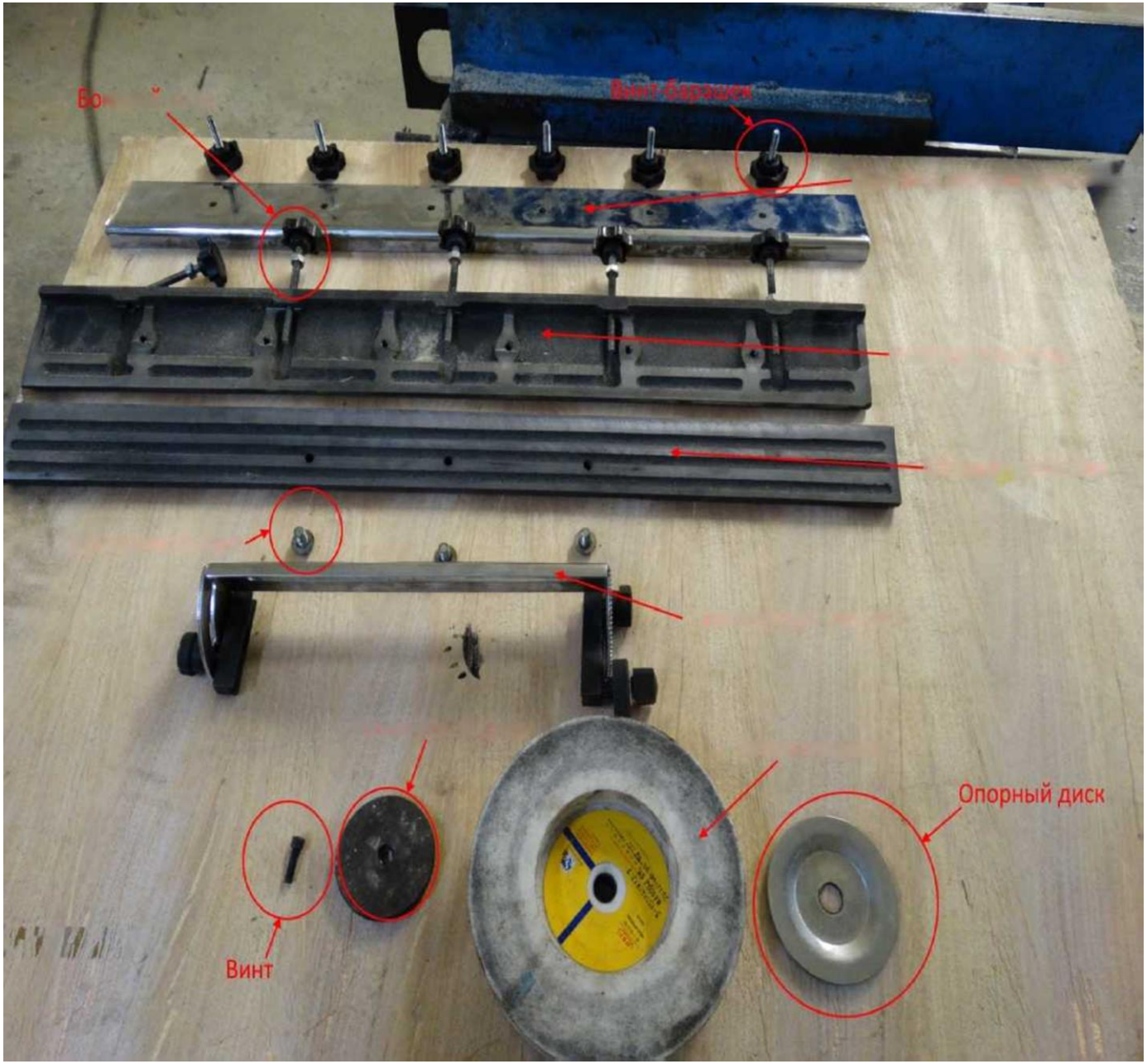


## ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Тщательно прочитайте руководство перед использованием.
2. Обеспечьте защиту рабочего места и не допускайте к нему посторонних людей.
3. Содержите рабочую зону в чистоте. Не используйте в агрессивной окружающей среде.
4. Убедитесь, что ребенок не получит доступ к устройству. Используйте замки на переключателях или убирайте ключи запуска. Уберите регулировочные и гаечные ключи перед включением.
5. Не используйте устройство и инструмент для выполнения не предназначенных для них задач.
6. Носите надлежащую одежду и всегда небьющиеся очки. Носите головной убор, чтобы собрать длинные волосы.
7. Используйте зажимы или прижимные приспособления, когда работаете. Это освобождает обе руки для работы с инструментом. Отключите инструмент перед обслуживанием.
8. Убедитесь, что выключатель находится в положение «Выкл» до подключения. Держите инструменты острыми и чистыми для безопасной работы и лучшей производительности. Следуйте инструкции по смазке и замене аксессуаров. Внимательно следите за поврежденными частями.
9. Никогда не оставляйте инструмент без присмотра, выключайте питание.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПЛОСКИХ НОЖЕЙ, СВЕРЛ TS 150 (MS 6000, WT-650)

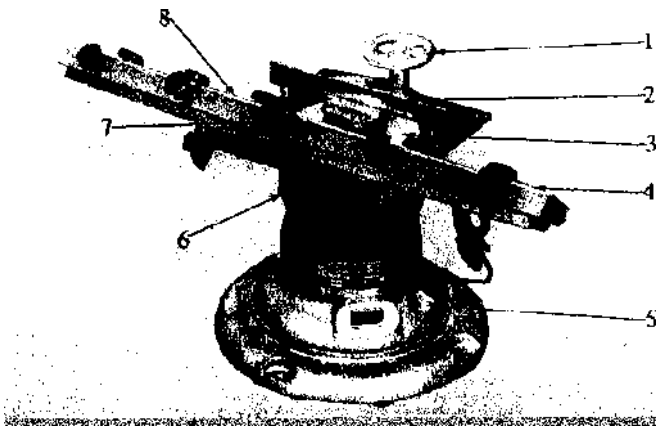
| Название характеристики, ед. изм. | Значение |
|---|---|
| Макс. длина зачачиваемых ножей, мм | 650 |
| Толщина затачиваемых ножей, мм | 3 ÷ 7 |
| Ширина затачиваемых ножей, мм | 15 ÷ 30 |
| Макс. вертикальное перемещение стола, мм | 200 |
| Наклон направляющей, град. | от 15 до 90 |
| Размеры абразивного круга, мм | 150x38x13 |
| Мощность эл.двигателя, кВт | 0,37 |
| Напряжение, В | 220 |
| Частота вращение двигателя, об/мин | 2800 |
| Габаритные размеры в упаковке 2 места, мм | 510x340x370; 660x180x120 |
| Габаритные размеры станка, мм | 650x370x350 |
| Масса, кг | 36 |


Винт барашек
Опорный диск
Винт

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

См фото 1

1. Таблица регулировки высоты колеса
2. Защитный кожух/ограждения
3. Колесо заточки
4. Работа плиты-регулируемые (15-90° )
5. Прочный 1/2 л. с. двигатель
6. Таблица блокировок
7. Нож высота ручки регулировки
8. Нож фиксирующая пластина




**ОПЦИИ**



Заточка сверла



Заточка стамесок

**Крепление шлифовального станка**

Установите станок на верстак стандартной высоты, 25-50 мм от края стола.

**Установка заточного круга** (см. фото ниже)

Установите опорный диск на шпиндель станка. Установите на опорный диск заточной круг. Оденьте на шпиндель прижимной диск. Притяните прижимной диск винтом с внутренним шестигранником, ввернув его в отверстие шпинделя.

**Установка поворотной планки** (см. фото ниже)

Оденьте поворотную планку на станину станка, выставив обе стойки таким образом, чтобы поворотная планка встала параллельно краю станины. Затяните прижимные винты в нижней части планки. Выставьте необходимый угол заточки по градусной шкале и закрепите поворотную планку запорными винтами.

**Монтаж опорной пластины** (см. фото ниже)

Установите опорную пластину на поворотную планку таким образом, чтобы выступающие части были равно удалены от краев поворотной планки. Вставьте 3 винта в основание опорной пластины со стороны поворотной планки и плотно затяните их.

**Монтаж рабочей пластины** (см. фото ниже)

Поместите затачиваемые ножи в одну из рабочих пластин согласно их габаритов. Выставьте необходимый вылет острия ножа с помощью боковых упоров. Притяните крышку рабочей пластины винтами с барашками. Установите рабочую пластину на опорную пластину.

**Правка шлифовального круга**

После использования поверхность шлифовального круга становится неровной и требует правки. Чтобы поправить шлифовальный круг надо сделать следующее:

1. Ослабить зажим стола.
2. Вращать колесо подъема стола против часовой стрелки и поднять его максимально вверх.
3. Установите поворотную планку, и закрепите её на столе под углом 90 градусов. Разместите 2 трапециевидных прижима узкой частью на планке. Поместите между прижимами правочный брусок и затяните прижимы.
4. Включите вращение заточного диска и медленно опускайте стол до легкого касания заточного бруска с кругом.
5. Придерживайте заточной брусок сверху и, понемногу опуская стол, заправьте круг.

Внимание: заточной круг правиться не по все поверхности, на внутренней стороне круга остается край шириной примерно 10 мм

**Замена заточного диска**

Ослабить и снять ограждение с использованием 4мм шестигранного ключа. Ослабить и удалить фланец заточного круга используя 4мм шестигранный ключ. Удалить заточной круг и заменить на новый. Установить фланец и винт крепления на место с помощью 4мм шестигранного ключа.

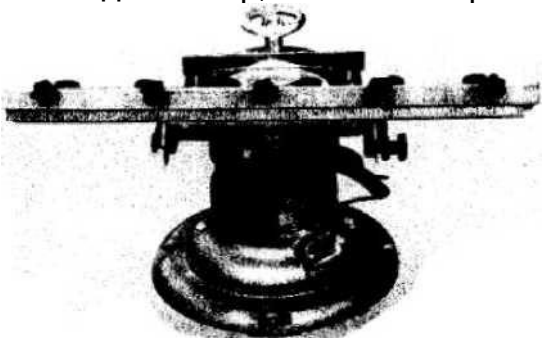
**Установка строгальных/фуговальных ножей**



1. Удалите прижимающую ножи верхнюю пластину и размещенные вдоль нижнего края опорной пластины ножи.
   Отрегулируйте прижимные винты, так чтобы они не касались затачиваемых ножей.
2. Поместите ножи скошенным краем вниз на опорную пластину напротив регулировочных винтов. Вставьте верхнюю пластину и затяните прижимные винты
3. Внимание! Ножи должны быть расположены строго на против регулировочных винтов, проверьте дважды.

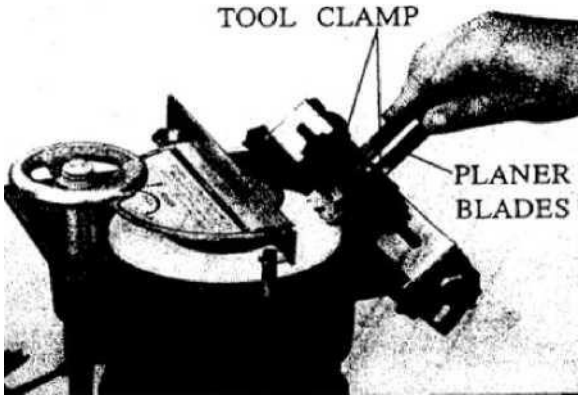
**Заточка фуговальных/рейсмусовых ножей**

Стать лицом к машине травер нож опора справа налево. Продолжать делать пассы до тех пор, пока нож острый станет острым.



**Заточка фуговальных ножей**

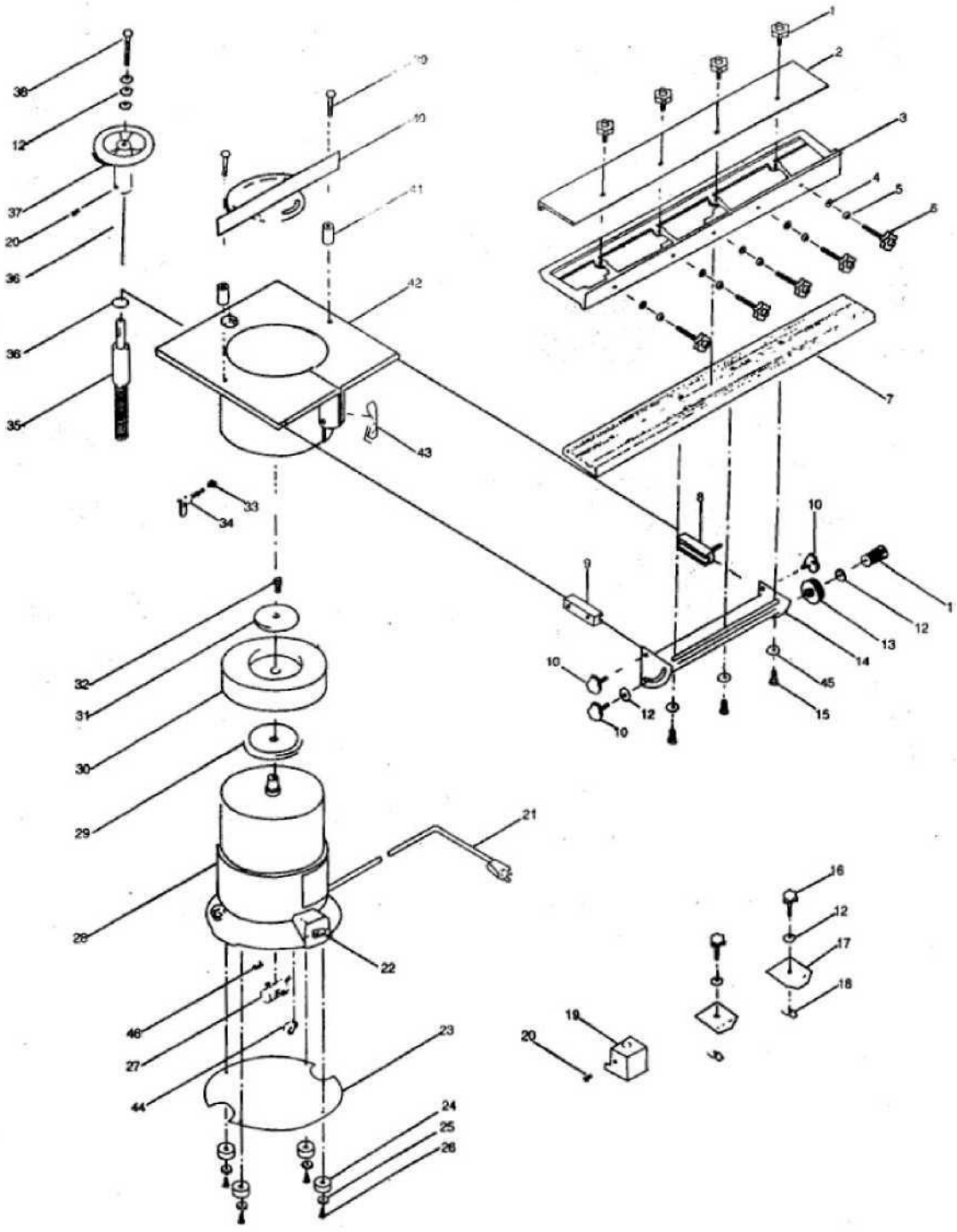
Снимите устройство поддержки ножа, состоящий из 2-х элементов (струбцина). Инструмент струбцины имеет разные углы зажима. Отрегулировать по периметру с помощью инструмента зажима. Затем включите двигатель и скольжение рубанка лезвие вниз между зажимами и слегка затачивать кромку. Заточка должна производится короткими ударами, чтобы держать край холодный.




**Заточка стамесок**

Стамески затачиваются точно так же, как рубанок лезвия. Настроить инструмент струбцины, пока у вас есть лучший вспомогательная угол и оттачивать, и оттачивать кромку, как описано в предыдущей главе




1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46

1 Ручка
2 Нож Фиксирующая Пластина
3 Поддержка Ножа
4 Уплотнительное Кольцо
5 Шестигранная стопорная Гайка с ЧПУ 1/4-20
6 Ручка
7 Рабочая Плита
8 Правая блокировка
9 Левая блокировка
10 Ручка
11 Стержень Ручки
12 Прокладная Шайба 1/4
13 Регулятор поворота
14 Поворотная пластина
15 Винт с шестигранной головкой 5/16-18 x 1 НЗ /2 длинный
16 Ручка (Инструмент Струбцины)
17 Зажим Инструмента
18. Замок
19. Направляющая инструмента
20. Выделка
21. Набор торцевых головок винта 5/16-18 НЦ x 3/8
22. Мотор
23. Переключатель
24. Закрывающая пластина
25. Резиновые Опорные Ножки
26. Омыватель
27. Phillips с полукруглой головкой 10-24 x 1/2 длинный
28. Конденсатор
29. Корпус Двигателя в сборе
30. Внутренний Фланец 31.6" Шлифовальный круг
32. Внешний Фланец
33. Винт Крышки Гнезда
34. Шестигранная гайка
35. Блокировка стола
36. Болт регулировки стола
37. Стальные шарики
38. Маховик
39. Винт С Шестигранной Головкой
40. Винт Крышки Гнезда
41. Направляющая колеса
42. Прокладка
43. Корпус двигателя стола
44. Переводная Decal
45. Шнур
46. Омыватель 5/16




**Гарантийные обязательства.**

1. Предприятие изготовитель гарантирует нормальную работу станка в течение гарантийного срока при соблюдении правил эксплуатации, предусмотренным настоящим паспортом.
2. Гарантийный срок эксплуатации станка 12 месяцев со дня продажи. Время нахождения станка в ремонте в установленный срок не включается.
При отсутствии в паспорте штампа магазина с указанием даты продажи гарантийный срок исчисляется со дня выпуска станка предприятием.
3. В течение гарантийного срока все обнаруженные потребителем неисправности устраняются бесплатно, за исключением неисправностей электродвигателя станка.
4. При утере паспорта потребитель лишается права на бесплатный ремонт станка.
5. Претензии к качеству работы станка не принимаются, и гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- - несоблюдение потребителем правил эксплуатации;
- - небрежное хранение и транспортирование станка, как потребителям, так и торгующей организацией;
- - несоблюдение требований по закреплению и упаковке;
- - изменение конструкции и нарушение регулировки

ООО «СТАНКОБОКС»

http://www.stankobox.ru Россия: +7(812) 575-50-23