

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

CLP 68 **CLP 100** **CLP 150**

CLP 220 **CLP 320** **CLP 460**

Редукторное масло

ЛАКИРИС
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

216 л. 200 л. 30 л. 20 л. 10 л. 5 л. кг*

*** По желанию налив продукта производится в тару клиента**

Редукторное масло ЛАКИРИС CLP ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460 - серия высококачественных редукторных масел для современного промышленного российского и импортного оборудования. Производится на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с добавлением пакета присадок с повышенными противоизносными и противозадирными (EP — Extreme Pressure), антикоррозионными, деэмульгирующими и антипенными свойствами, благодаря чему продукт надежно защищает узлы оборудования и значительно продлевает их ресурс, даже при работе в условиях повышенной влажности и попадании воды в масло.

Преимущества

- ✓ Надежная защита зубчатых передач благодаря EP-присадкам с высокими противоизносными и противозадирными свойствами.
- ✓ Высокая термоокислительная стабильность сохраняет высокие эксплуатационные характеристики на протяжении всего срока службы масла.
- ✓ Высокие антипенные и деэмульгирующие свойства гарантируют увеличение ресурса промышленного оборудования.
- ✓ Не вызывает коррозию цветных металлов.
- ✓ Превосходная защита оборудования от износа и коррозии.
- ✓ Продлевает интервалы замены до 5000 ч в зависимости от рабочей температуры и в соответствии с рекомендациями производителя оборудования.

Применение

CLP 68–мало и средненагруженные редукторы,циркуляционные системы смазки, направляющие скольжения.

CLP 100, 150, 220, 320, 460 - высоконагруженные закрытые редукторы, подшипники скольжения и качения, особенно высоконагруженные и низкоскоростные, циркуляционные системы смазки механизмов, работающих при повышенных нагрузках, зубчатые передачи (прямозубые, косозубые, винтовые и конические), работающие при температуре масла до 100 °С. Не совместимы с редукторными маслами на полиалкиленгликолевой (ПАГ) основе.

Типовые характеристики

Класс вязкости по ISO	ISO 3448	68	100	150	220	320	460
Кинематическая вязкость, мм^2/с при 40°С	ISO 3104	61,2 – 77,8	90 – 110	135-165	198-242	288-352	414-506
Индекс вязкости не менее	ISO 2909	99	100	100	100	100	97
Плотность при 15℃, кг/м^3	ISO 12185	887	891	897	899	903	904
Температура вспышки в открытом тигле,°С не ниже	ISO 2592	190	195	195	200	205	205
Температура застывания,°С не выше	ISO 3016	-30	-28	-25	-25	-25	-20

Типовые характеристики продукта могут варьироваться и не являются спецификацией производителя.
Выпускается по ТУ 0253-002-31885245-2014.
Соответствует ГОСТ 17479.4-87.

ООО «ЛАКИРИС»
РФ,143981,г.Балашиха
мкр.Кучино,ул.Речная,владение2

Тел.+7(495)788-61-33
E-mail: www.luckyres.ru